

## Тестовое задание для диагностического тестирования по дисциплине:

*Бережливое производство, 3 семестр*

Код, направление подготовки	38.03.02 Менеджмент
Направленность (профиль)	Планирование и организация производства на предприятиях нефтяной и газовой промышленности
Форма обучения	Очная
Кафедра-разработчик	Менеджмента и бизнеса
Выпускающая кафедра	Менеджмента и бизнеса

№	Проверяемая компетенция	Задание	Варианты ответов	Тип сложности вопроса
1	ПК-1.5	Основным принципом бережливого производства является то, что определение ценности каждого семейства продуктов с точки зрения.....	1. менеджера 2. клиента 3. руководителя; 4. поставщика	низкий
2	ПК-1.5	Цель кайдзен - производство	1. без потерь 2. без издержек; 3. с прибылью; 4. без затрат	низкий
3	ПК-1.5	Бережливое производство - это логистическая концепция, исключая:	1. трудовые затраты; 2. ненужные затраты 3. финансовые затраты; 4. временные затраты;	низкий
4	ПК-1.5	Одной из основных идей бережливого производства является то, что создание возможности для "вытягивания" клиентами ценности из .....стадии:	1. предыдущей; 2. последующей; 3. параллельной; 4. непрерывной.	низкий
5	ПК-1.5	Японская концепция, система с фокусом на непрерывное совершенствования всех производственных процессов, образа жизни и всех аспектов жизни - это...	1. кайбацу; 2. визуализация; 3. кайдзен; 4. муда	низкий
6	ПК-1.5	Выберите причины, указывающие на целесообразность внедрения бережливого производства:	1. высокая производительность труда; 2. низкое качество продукции; 3. нарушение сроков поставки 4. высокая затратность производства;	средний
7	ПК-1.5	Выберите основные виды потерь	1. перепроизводство; 2. работа; 3. ожидание; 4. излишние запасы.	средний
8	ПК-1.5	Время такта рассчитывается как отношение, где...	1. числитель; 2. знаменатель; 3. доступное производственное время за определенный период - это, например, а) доступное производственное время за определенный период; б) объем потребительского спроса за этот период в) смена, сутки, месяц и т.д.	средний
9	ПК-1.5	Английское «норма», «мерило», «образец» - это...	1. стандарт; 2. цена; 3. ошибка;	средний

			4. стоимость	
10	ПК-1.5	Документ, описывающий последовательность действий и приемов при выполнении операции по ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это...	1. рабочие инструкции; 2. операция; 3. стандартная операционная карта; 4. время цикла	средний
11	ПК-1.5	В зависимости от специфики объекта стандартизации и содержания устанавливаемых к нему требований разрабатываются стандарты следующих видов	1. стандарты основополагающие 2. стандарты на продукцию, услуги 3. стандарты на методы контроля (испытаний, измерений, анализа) 4. стандарты на работы (процессы)	средний
12	ПК-1.5	Какой из этапов инструмента 5S пропущен в последовательности: сортировка; аккуратность; уборка; формирование привычки.	1. поддержание порядка; 2. план; 3. анализ; 4. мониторинг	средний
13	ПК-1.5	Риском метода "Картирование потока создания ценности" является:	1. сложность в организации сбора достоверных данных о состоянии потока создания ценности; 2. проведение всестороннего анализа потока создания ценности; 3. визуализация потерь и их источников; 4. представление потока создания ценности и его характеристик на одной карте	средний
14	ПК-1.5	К основным шагам этапа применения: построение карты текущего состояния потока создания ценности метода "Картирование потока создания ценности" относят:	1. разработка карты будущего состояния потока создания ценности; 2. выбор продукции/услуги; 3. определение основных производственных процессов и их основных параметров (время производственного цикла, время обработки, время переналадки, уровень запасов сырья, материалов, комплектующих, число работников, участвующих в данном процессе и др.); 4. определение поставщиков сырья, материалов, комплектующих, необходимых для создания продукции/услуг, а также основных параметров поставки, характеризующих поставщика (ритмичность поставок, объем партии, способ поставки); 5. определение потребителя выбранной продукции/услуги и его требований (время доставки, объем партии, требования к упаковке, ритмичности поставок и др.)	средний
15	ПК-1.5	Карта потока создания ценности - это достаточно простая и наглядная ..... схема, изображающая базисные показатели и взаимосвязь материальных и информационных потоков по созданию конечного продукта и/или услуги	1. табличная 2. невербальная 3. вербальная 4. графическая	средний
16	ПК-1.5	по ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это...	1. время прохождения продукции через весь процесс или поток создания ценности от первой операции до последней; 2. точное описание каждого действия, включающее время такта, время цикла, последовательность выполнения определенных задач, минимальное количество запасов для выполнения работы;	высокий

			<p>3. доступное производственное время за определенный период (например, смена, сутки, месяц и т.д.), деленное на объем потребительского спроса за этот период;</p> <p>4. любое действие на всех уровнях организации, при осуществлении которого потребляются ресурсы, но не создаются ценности.</p> <p>а) время производственного цикла;</p> <p>б) стандартизированная работа;</p> <p>в) время такта;</p> <p>г) потери</p>	
17	ПК-1.5	ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это...	<p>1. документ, описывающий последовательность действий и приемов при выполнении операции;</p> <p>2. время, необходимое для выполнения конкретной операции при производстве единицы продукции или услуги в соответствии с процессом;</p> <p>3. повторяющаяся последовательность действий, приводящая к выполнению задания;</p> <p>4. подробное описание порядка выполнения поставленных заданий и ведения записей по ним.</p> <p>а) стандартная операционная карта;</p> <p>б) время цикла;</p> <p>в) операция;</p> <p>г) рабочие инструкции</p>	высокий
18	ПК-1.5	Какой из этапов инструмента 5S пропущен в последовательности: сортировка; аккуратность; уборка; формирование привычки.	<p>1. поддержание порядка;</p> <p>2. план;</p> <p>3. анализ;</p> <p>4. мониторинг</p>	высокий
19	ПК-1.5	Карта потока создания ценности дает возможность:	<p>1. анализа узких мест потока;</p> <p>2. разработка плана улучшений потока;</p> <p>3. выявления все непроизводительные затраты и процессов потока;</p> <p>4. сразу увидеть узкие места потока</p>	высокий
20	ПК-1.5	Сопоставьте название карт потока и их содержание	<p>1. карта, которая служит для проектирования (перепроектирования) процесса;</p> <p>2. модель процесса в более совершенном состоянии;</p> <p>3. модель процесса на текущий момент и служит для его диагностики 2;</p> <p>а) карта будущего состояния</p> <p>б) карта будущего состояния</p> <p>в) карта текущего состояния</p>	высокий