

Тестовое задание для диагностического тестирования по дисциплине:

Бережливое производство, 3 семестр

Код, направление подготовки	38.03.02 Менеджмент
Направленность (профиль)	Производственный менеджмент на предприятиях нефтяной и газовой промышленности
Форма обучения	Очная, очно-заочная
Кафедра-разработчик	Менеджмента и бизнеса
Выпускающая кафедра	Менеджмента и бизнеса

Проверяемая компетенция	Задание	Варианты ответов	Тип сложности вопроса	Кол-во баллов за правильный ответ
ПК-1.5	1. Основным принципом бережливого производства является то, что определение ценности каждого семейства продуктов с точки зрения.....	1) менеджера 2) клиента 3) руководителя; 4) поставщика	низкий	2
ПК-1.5	2. Цель кайдзен - производство	1) без потерь 2) без издержек; 3) с прибылью; 4) без затрат	низкий	2
ПК-1.5	3. Бережливое производство - это логистическая концепция, исключая:	1) трудовые затраты; 2) ненужные затраты 3) финансовые затраты; 4) временные затраты;	низкий	2
ПК-1.5	4. Одной из основных идей бережливого производства является то, что создание возможности для "вытягивания" клиентами ценности изстадии:	1) предыдущей; 2) последующей; 3) параллельной; 4) непрерывной.	низкий	2
ПК-1.5	5. Японская концепция, система с фокусом на непрерывное совершенствования всех производственных процессов, образа жизни и всех аспектов жизни - это...	1) кайбацу. 2) визуализация; 3) кайдзен; 4) муда;	низкий	2
ПК-1.5	6 Выберите причины, указывающие на целесообразность внедрения бережливого производства:	1) высокая производительность труда; 2) низкое качество продукции;	средний	5

		3) нарушение сроков поставки 4) высокая затратность производства;		
ПК-1.5	7. Выберите основные виды потерь	1) перепроизводство; 2) работа; 3) ожидание; 4) излишние запасы.	средний	5
ПК-1.5	8. Время такта рассчитывается как отношение, где...	1) числитель; 2) знаменатель; 3) доступное производственное время за определенный период - это, например, а) доступное производственное время за определенный период; б) объем потребительского спроса за этот период в) смена, сутки, месяц и т.д.	средний	5
ПК-1.5	9. Английское «норма», «мерило», «образец» - это...	1) Стандарт; 2) Цена; 3) Ошибка 4) стоимость	средний	5
ПК-1.5	10. Документ, описывающий последовательность действий и приемов при выполнении операции по ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это...	1) рабочие инструкции; 2) операция; 3) стандартная операционная карта 4) время цикла	средний	5
ПК-1.5	11. В зависимости от специфики объекта стандартизации и содержания устанавливаемых к нему требований разрабатываются стандарты следующих видов	1) стандарты основополагающие 2) стандарты на продукцию, услуги 3) стандарты на методы контроля (испытаний, измерений, анализа) 4) стандарты на работы (процессы)	средний	5
ПК-1.5	12. Какой из этапов инструмента 5S пропущен в последовательности: сортировка; аккуратность; уборка; формирование привычки.	1) поддержание порядка; 2) план 3) анализ 4) мониторинг	средний	5

ПК-1.5	13. Риск-метод "Картирование потока создания ценности" является:	<ol style="list-style-type: none"> 1) Сложность в организации сбора достоверных данных о состоянии потока создания ценности 2) Проведение всестороннего анализа потока создания ценности 3) Визуализация потерь и их источников 4) Представление потока создания ценности и его характеристик на одной карте 	средний	5
ПК-1.5	14. К основным шагам этапа применения: построение карты текущего состояния потока создания ценности метода "Картирование потока создания ценности" относят:	<ol style="list-style-type: none"> 1) разработка карты будущего состояния потока создания ценности 2) выбор продукции/услуги 3) определение основных производственных процессов и их основных параметров (время производственного цикла, время обработки, время переналадки, уровень запасов сырья, материалов, комплектующих, число работников, участвующих в данном процессе и др.); 4) определение поставщиков сырья, материалов, комплектующих, необходимых для создания продукции/услуг, а также основных параметров поставки, характеризующих поставщика (ритмичность поставок, объем партии, способ поставки) 5) определение потребителя выбранной продукции/услуги и его требований (время доставки, объем партии, 	средний	5

		требования к упаковке, ритмичности поставок и др.)		
ПК-1.5	15. Карта потока создания ценности -это достаточно простая и наглядная схема, изображающая базисные показатели и взаимосвязь материальных и информационных потоков по созданию конечного продукта и/или услуги	1) табличная 2) невербальная 3) вербальная 4) графическая	средний	5
ПК-1.5	16. по ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это...	1) Время прохождения продукции через весь процесс или поток создания ценности от первой операции до последней.; 2) Точное описание каждого действия, включающее время такта, время цикла, последовательность выполнения определенных задач, минимальное количество запасов для выполнения работы 3) Доступное производственное время за определенный период (например, смена, сутки, месяц и т.д.), деленное на объем потребительского спроса за этот период 4) Любое действие на всех уровнях организации, при осуществлении которого потребляются ресурсы, но не создаются ценности а) время производственного цикла; б) стандартизированная работа; в) время такта; г) потери	высокий	8
ПК-1.5	17. ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это...	1) Документ, описывающий последовательность действий и приемов при	высокий	8

		<p>выполнении операции;</p> <p>2) Время, необходимое для выполнения конкретной операции при производстве единицы продукции или услуги в соответствии с процессом;</p> <p>3) Повторяющаяся последовательность действий, приводящая к выполнению задания;</p> <p>4) Подробное описание порядка выполнения поставленных заданий и ведения записей по ним.</p> <p>а) стандартная операционная карта;</p> <p>б) время цикла;</p> <p>в) операция;</p> <p>г) рабочие инструкции</p>		
ПК-1.5	18. Какой из этапов инструмента 5S пропущен в последовательности: сортировка; аккуратность; уборка; формирование привычки.	<p>1) поддержание порядка;</p> <p>2) план</p> <p>3) анализ</p> <p>4) мониторинг</p>	высокий	8
ПК-1.5	19. Карта потока создания ценности дает возможность:	<p>1) анализа узких мест потока</p> <p>2) разработка плана улучшений потока</p> <p>3) выявления все непроизводительные затраты и процессов потока</p> <p>4) сразу увидеть узкие места потока</p>	высокий	8
ПК-1.5	20. Сопоставьте название карт потока и их содержание	<p>1) карта, которая служит для проектирования (перепроектирования) процесса;</p> <p>2) модель процесса в более совершенном состоянии;</p> <p>3) модель процесса на текущий момент и служит для его диагностики 2;</p> <p>а) карта будущего состояния</p> <p>б) карта будущего состояния</p> <p>в) карта текущего состояния</p>	высокий	8

