

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Косенок Сергей Михайлович  
 Должность: ректор  
 Дата подписания: 20.06.2024 08:50:52  
 Уникальный программный ключ:  
 e3a68f3eaa1e62674b54f4998099d3d6bdfcf836

Тестовое задание для диагностического тестирования по дисциплине:

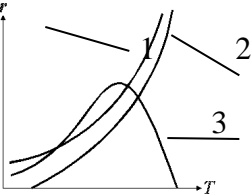
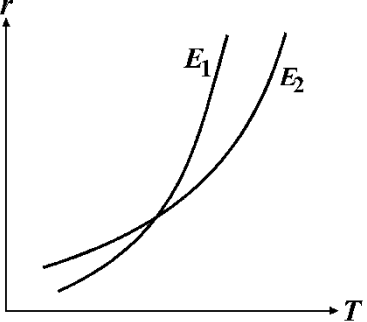
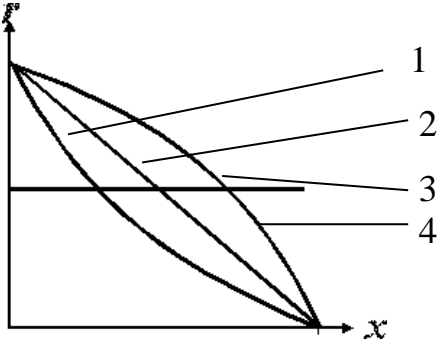
Химическая технология, семестр 7

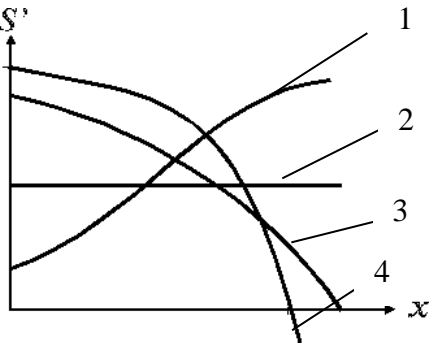
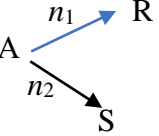
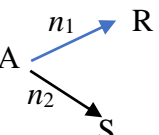
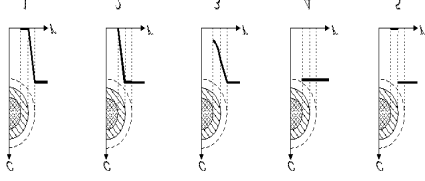
Код, направление подготовки	04.03.01, ХИМИЯ
Направленность (профиль)	химия
Форма обучения	очная
Кафедра-разработчик	химии
Выпускающая кафедра	химии

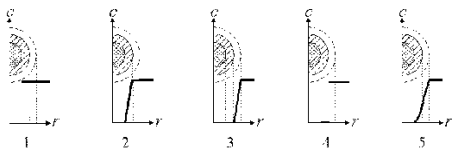
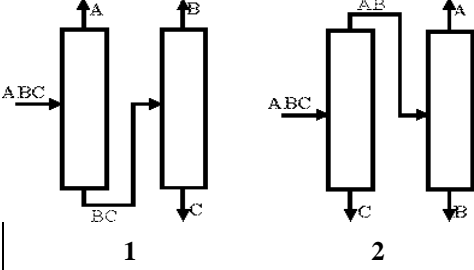
№ п/п	Проверяемая компетенция	Задание	Варианты ответов	Тип сложности и вопроса	Кол-во баллов за правильный ответ
1	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-1.1	Если степень превращения реагента А в химико-технологическом процессе с химической реакцией: $aA + bB \rightarrow rR + sS$ , равна $x_A$ , то расходный коэффициент $K_A$ [кг А/т R] ( $M_A, M_B, M_R, M_S$ – молярные массы компонентов) равен:	а) $K_A = \frac{aM_A}{(rM_R \cdot 10^3)}$ ; г) $K_A = \frac{(M_A \cdot 10^3 \cdot x_A)}{rM_R}$ Д) в) $K_A = \frac{(rM_R \cdot 10^3)}{(aM_A \cdot x_A)}$	Низкий	2
2	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-1.1	Степень превращения $x$ исходного реагента в общем виде определяется по уравнению	а) $x = \frac{c_0 - c}{c_0}$ ; б) $x = \frac{c}{c_0}$ ; в) $x = \frac{N_0 - N}{N_0}$ ; г) $x = \frac{N}{N_0}$ ; д) $x = \frac{c_0 - c}{c}$ .	Низкий	2
3	ОПК-1.2	Селективность процесса есть отношение:	Перечислить указанные	Низкий	2

	ОПК-1.3 ОПК-1.1	а) количества целевого продукта к количеству побочных продуктов; б) количества целевого продукта к количеству всего превращенного исходного вещества; в) количества исходного вещества, превратившегося в целевой продукт, к количеству всего превращенного исходного вещества; г) количества целевого продукта к количеству всех продуктов (целевого и побочных);			
4	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-1.1	Для расчета сложной реакции необходимо учитывать: а) все протекающие реакции; б) только линейно независимые реакции; в) только целевую реакцию; г) целевую и одну принципиальную конкурирующую реакции; д) любые стехиометрически независимые уравнения.	Перечислить верные утверждения	Низкий	2
5	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-1.1	Что определяет величину константы равновесия? 1) отношение константы скорости реакции в прямом направлении к константе скорости в обратном направлении; 2) логарифм отношения произведения парциальных давлений продуктов реакции к произведению парциальных давлений исходных реагентов; 3) отношение константы скорости обратной реакции к константе скорости прямой реакции; 4) отношение произведения концентраций продуктов реакции к произведению концентраций исходных реагентов со стехиометрическими коэффициентами в показателях степеней концентраций.	Перечислить верные утверждения	Низкий	2

6	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1	<p>Установите соответствие функционального элемента с его обозначением (номером) в структуре химического производства</p>	<p>а).выделение основного продукта; б).санитарная очистка и утилизация отходов; в).подготовка сырья; г).водоподготовка; д).химическая переработка сырья; е).энергетическая система; ж).система управления.</p>	Средний	5
7	ОПК-1.1 ОПК-1.3	<p>Как увеличить равновесную степень превращения в реакции дегидрирования бутана?</p> <p>а).отношение константы скорости реакции в прямом направлении к константе скорости в обратном направлении; б).логарифм отношения произведения парциальных давлений продуктов реакции к произведению парциальных давлений исходных реагентов; в).отношение константы скорости обратной реакции к константе скорости прямой реакции; г).отношение произведения концентраций продуктов реакции к произведению концентраций исходных реагентов со стехиометрическими коэффициентами в показателях степеней концентраций.</p>	Перечислить верные утверждения	Средний	5
8	ОПК-1.1 ОПК-1.3 ОПК-3.1	Сопоставьте тип реакции и вид зависимости ее скорости от температуры:	<p>а).простая обратимая экзотермическая реакция; б). простая необратимая экзотермическая реакция;</p>	Средний	5

			<p>в) .простая обратимая эндотермическая реакция.</p>		
9	<p>ОПК-1.1 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>На графике приведены зависимости скорости простых необратимых реакций от температуры с разными энергиями активации <math>E_1</math> и <math>E_2</math>. Какое соотношение между <math>E_1</math> и <math>E_2</math>?</p> 	<p>а) <math>E_1 &gt; E_2</math>; б) <math>E_1 &lt; E_2</math>; в) <math>E_1 \approx E_2</math>.</p>	Средний	5
10	<p>ОПК-1.1 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>Сопоставьте порядок простой необратимой реакции <math>n</math> и вид зависимости ее скорости <math>r</math> от степени превращения <math>x</math> исходного вещества</p> 	<p>а) <math>n = 0</math>; б) <math>n = 1</math>; в) <math>n &gt; 1</math>; г) <math>n &lt; 1</math>.</p>	Средний	5

11	ОПК-1.1 ОПК-1.3 ОПК-3.1	<p>Сопоставьте вид сложной реакции и вид зависимости дифференциальной избирательности от степени превращения исходного вещества (глубины протекания реакции)</p> 	<p>а) последовательная реакция;          б) параллельная реакция, <math>n_1 &gt; n_2</math> (<math>n_1, n_2</math> – порядки целевой и побочной реакций);          в) параллельная реакция, <math>n_1 &lt; n_2</math>;          г) параллельная реакция, <math>n_1 = n_2</math>.</p>	Средний	5
12	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1	<p>Как меняется дифференциальная селективность <math>S_R</math> для параллельной реакции А</p>  <p>с увеличением концентрации исходного вещества А, если <math>n_1 &gt; n_2</math>?</p>	<p>а) увеличивается;          б) уменьшается;          в) не меняется.</p>	Средний	5
13	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1	<p>Как меняется дифференциальная селективность <math>S_R</math> для параллельной реакции А</p>  <p>с увеличением степени превращения исходного вещества А, если <math>n_1 &gt; n_2</math>?</p>	<p>а) увеличивается;          б) уменьшается;          в) не меняется.</p>	Средний	5
14	ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1	<p>Какие из предложенных графиков характеризуют распределение концентрации газообразного реагента А вокруг и внутри твердой частицы для гетерогенного процесса "газ – твердое", протекающего в кинетической области?</p> 	<p>а) 1          б) 2          в) 3          г) 3          д) 4          е) 5</p>	Средний	5

<p><b>15</b></p> <p>ОПК-1.1 ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>Какие из представленных графиков отображают распределение концентрации газообразного реагента А вокруг и внутри твердой частицы для гетерогенного процесса "газ – твердое", протекающего во внутридиффузионной области?</p>		<p>а) 1 б) 2 в) 3 г) 3 д) 4 е) 5</p>	<p>Средний</p>	<p>5</p>												
<p><b>16</b></p> <p>ОПК-1.1 ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>Рассчитайте теоретический расходный коэффициент 18%-ного раствора едкого натра для мерсеризации 1 т целлюлозы, содержащей 5% влаги и 4% примесей. Мт целлюлозы = 162; Мг едкого натра = 40.</p>	<p>Введите число</p>	<p>Высокий</p>	<p>8</p>	<p>8</p>												
<p><b>17</b></p> <p>ОПК-1.1 ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>Выберите систему разделения смеси компонентов А, В и С:</p>  <p>3 Обе схемы примерно равноценны</p> <p>Состав смеси и свойства компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="432 1400 885 1579"> <thead> <tr> <th>Комп.</th> <th>Ткипен, °C</th> <th>Состав смеси, мол. %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А</td> <td>80</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>В</td> <td>82</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>С</td> <td>100</td> <td>75</td> </tr> </tbody> </table>	Комп.	Ткипен, °C	Состав смеси, мол. %	А	80	10	В	82	15	С	100	75	<p>а) 1 б) 2 в) 3</p>	<p>Высокий</p>	<p>8</p>	<p>8</p>
Комп.	Ткипен, °C	Состав смеси, мол. %															
А	80	10															
В	82	15															
С	100	75															
<p><b>18</b></p> <p>ОПК-1.1 ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>Химико-технологическая система (ХТС) состоит из следующих стадий:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- регенерация тепла продуктов реакции исходным веществом;</li> <li>- химическое превращение;</li> <li>- разделение реакционной массы на ее составляющие.</li> </ul>	<p>Введите число</p>	<p>Высокий</p>	<p>8</p>	<p>8</p>												

		<p>Какая из указанных схем отвечает</p> <p>описанной ХТС?</p>															
19	<p>ОПК-1.1 ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>Чему равна константа Генри по изотерме адсорбции уксусной кислоты на активированном угле при температуре 25°C по данным:</p> <table border="1"> <tr> <td><math>C_{\text{моль/л}}</math></td> <td>0,001</td> <td>0,002</td> <td>0,003</td> <td>0,004</td> <td>0,005</td> </tr> <tr> <td><math>\Gamma</math></td> <td>0,00004</td> <td>0,00007</td> <td>0,00012</td> <td>0,00015</td> <td>0,00019</td> </tr> </table>	$C_{\text{моль/л}}$	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	$\Gamma$	0,00004	0,00007	0,00012	0,00015	0,00019	<p>а). 0,024; б) 0,038; в).0,056</p>	Высокий	8
$C_{\text{моль/л}}$	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005												
$\Gamma$	0,00004	0,00007	0,00012	0,00015	0,00019												
20	<p>ОПК-1.1 ОПК-1.2 ОПК-1.3 ОПК-3.1</p>	<p>Определите объем катализатора окисления <math>\text{SO}_2</math> в <math>\text{SO}_3</math>, если время контакта с катализатором <math>\tau=0,25</math> с. Расход газа 10280 м<sup>3</sup> /ч.</p>	<p>а) 0.85 м<sup>3</sup> б). 0,71 м<sup>3</sup> в) 0,355м<sup>3</sup></p>	Высокий	8												